

**CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO****Dimensiones del equipo**

- **EXTERIOR**

FRENTE: 201,9 cm

FONDO: 72,7 cm

ALTURA: 204 cm

- **INTERIOR**

FRENTE: 192,2 cm

FONDO: 60,2 cm

ALTURA: 154,1 cm

**Embarque**

- PESO: 282 Kg
- CERTIFICACIONES: NOM

**Rango de temperatura**

- 2°C A 5°C

**Gas refrigerante**

- R-290

**Energía eléctrica**

- 115V - 60HZ , 6A
- CONSUMO ENERGÉTICO:  
5,9 KWH/24H

**Capacidad**

- 62,96 Pies Cúbicos  
1259,6 Litros

**CUALIDADES DEL EQUIPO**

- Control Inteligente de Temperatura i-TEC
- Compresor de última generación
- Condensador de bajo mantenimiento
- Sistema de iluminación con LEDs de alta intensidad
- Puerta doble de alta eficiencia
- Sistema de parrillas anti-corrosión
- Agente espumante C5 (ciclopentano)
- Gas refrigerante ecológico
- Diseño plano

